

„ALU-PLUS” KONTAKTPASZTA

Alumínium vezetékek biztos csatlakoztatásához 4 mm²-ig



Megnevezés	Rend.sz.	ECS
20 ml „Alu-Plus” paszta	249-130	20 (4 x 5)

Az alumínium vezeték megfelel az IEC 61545 szabvány ajánlásnak, B osztály „1370 ötvözet”, húzásállóság 90-180 N/mm², hosszváltozás 1-4%

A WAGO „Alu-Plus” kontaktpaszta a tömör alumínium vezetékek bekötésénél megbízható érintkezést biztosít. Nem szükséges a bekötés előtt a vezetéket tisztítani vagy bekeni, mert a kapocsba előre betölthető a paszta.

A vezeték láthatóan korrodált felületét a bekötés előtt meg kell tisztítani!

Az alumínium vezetéket akár keverve a réz vezetékkel egyszerűen beköthetjük.

A WAGO „Alu-Plus”

- az oxidréteget feltöri a bekötéskor
- megakadályozza az újraoxidálódást
- megakadályozza az elektrokémiai korróziót az áramvezető réz és az alumínium vezető között
- hosszú idejű korrózióvédelmet biztosít.

A pasztával bekötés előtt kiegészítésként be lehet vonni a vezető felületét is.

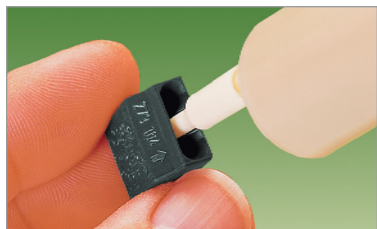
Kérjük figyeljen arra, hogy alumínium vezeték esetén a megengedhető névleges áram a vezeték miatt csökken:

2,5 mm² = 16 A

4 mm² = 20 A

Felhasználói útmutató

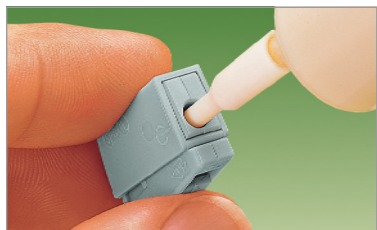
A tubusba töltött WAGO „Alu-Plus” paszta nagyobb biztonságot ad a tömör alumínium vezetékek bekötésekor. Kérjük, hogy a paszta alkalmazásánál a következő képeken bemutatott szabályok szerint járjon el.



WAGO vezeték összekötők

1. Az „Alu-Plus” pasztás tubust a középső vezeték bevezető nyílásába helyezzük és megnyomjuk

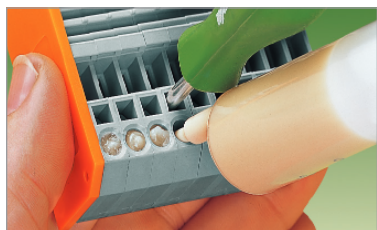
2. A pasztát addig kell tölteni, amíg minden nyílásban megjelenik.



WAGO csillárkapcsok

1. A tubusból egymás után feltöltjük a **kerek** és a **négyszögletes** vezeték bevezető felől.

2. Addig kell tölteni a pasztát, **amíg mindkét nyílást teljesen betölti.**



WAGO sorkapcsok

(Csak 4 mm² névleges keresztmetszetig!)

1. Minden kapcsolópontot megtöltünk pasztával úgy, hogy közben a rugó nyitva van.

2. Addig kell tölteni a pasztát, **amíg a nyílást teljesen megtölti.**

