

DT-2234C+ használati útmutató

Figyelmeztetés:

SOHA NE NÉZZEN A LÉZERFÉNYBE, MERT SZEMKÁROSODÁST OKOZHAT!

Mérőműszer tulajdonságai:

Kijelző:	5 digit, 18mm LCD, funkció kijelzéssel
Pontosság:	$\pm(0.05\% + 1 \text{ digit})$
Mintavételezési idő:	0.8 másodperc
Teszttartomány kiválasztása:	automatikus
Időalap:	Kvarc kristály
Mérési távolság:	50...500mm
Méret:	131 x 70 x 29mm
Tápellátás:	9V elem (6F22)
Súly:	160g (elemmel)
Mérési tartomány:	2.5...99999RPM
Működési hőmérséklet:	0...50°C
Felbontás:	0.1RPM (2.5...999.9RPM) 1RPM (1000RPM felett)

Mérés:

- Helyezze be az elemet a műszerbe
- Ragasszon fényvisszaverő matricákat a mérendő tárgyra: A készlet tartalmaz fényvisszaverő matrica csíkokat, ebből vágjon kis négyzeteket és ragassza a forgó tengelyre. A matt felület nagyobb kell legyen mint a fényvisszaverő rész. Amennyiben a tengely fényvisszaverő, úgy le kell ragasztani matt szigetelőszalaggal és arra ragasztani egy kis fényvisszaverő matricát.
- Írányítsa a műszer elejét merőlegesen a mérendő tárgyra, majd tartsa nyomva a TEST gombot (bekapcsol a kijelző és a lézer.) SOHA NE NÉZZEN A LÉZERFÉNYBE, MERT SZEMKÁROSODÁST OKOZHAT!
- Miután a kijelzett érték stabil, engedje el a TEST gombot. Ekkor a kijelző és a lézer kikapcsol, de a műszer elmenti a mért értékeket a memóriába.
- Nyomja meg a MEM gombot a mentett mérési értékek megjelenítéséhez.

Memória funkció:

- Nyomja meg a memória gombot, a kijelzőn a mérés számát fogja látni (01,02 stb.)
- Ezután 2 másodpercig az utolsó mért értéket fogja kijelesni (M szimbólum)
- Ezután 2 másodpercig a mérés legnagyobb értékét (m/MIN szimbólum)
- Ezután 2 másodpercig a mérés legkisebb értékét (m/MIN szimbólum)
- Ezután kikapcsol a kijelző. A MEM gomb újbóli megnyomására a következő mérés értékeit jelzi ki

Ha ezután új mérést végez, annak értékei a 01-es memóriában tárolódnak és az összes többi mérést tovább léptetik a következő memória értékbe pl. 01-ből 02 lesz, 02-ből 03, stb. Ha a mérés után megnyomja újra a MEM gombot, újra a 01-es mérést fogja látni, ami mindig a legfrissebb mérés.

Tipp:

- Amennyiben nagyon alacsony fordulatszámot szeretne mérni, – a pontosabb mérés érdekében – ragasszon több fényvisszaverő matricát arányosan elosztva, majd a mért értéket ossza el a matricák számával.
- Amennyiben hosszabb ideig nem használja a műszert, vegye ki belőle az elemet