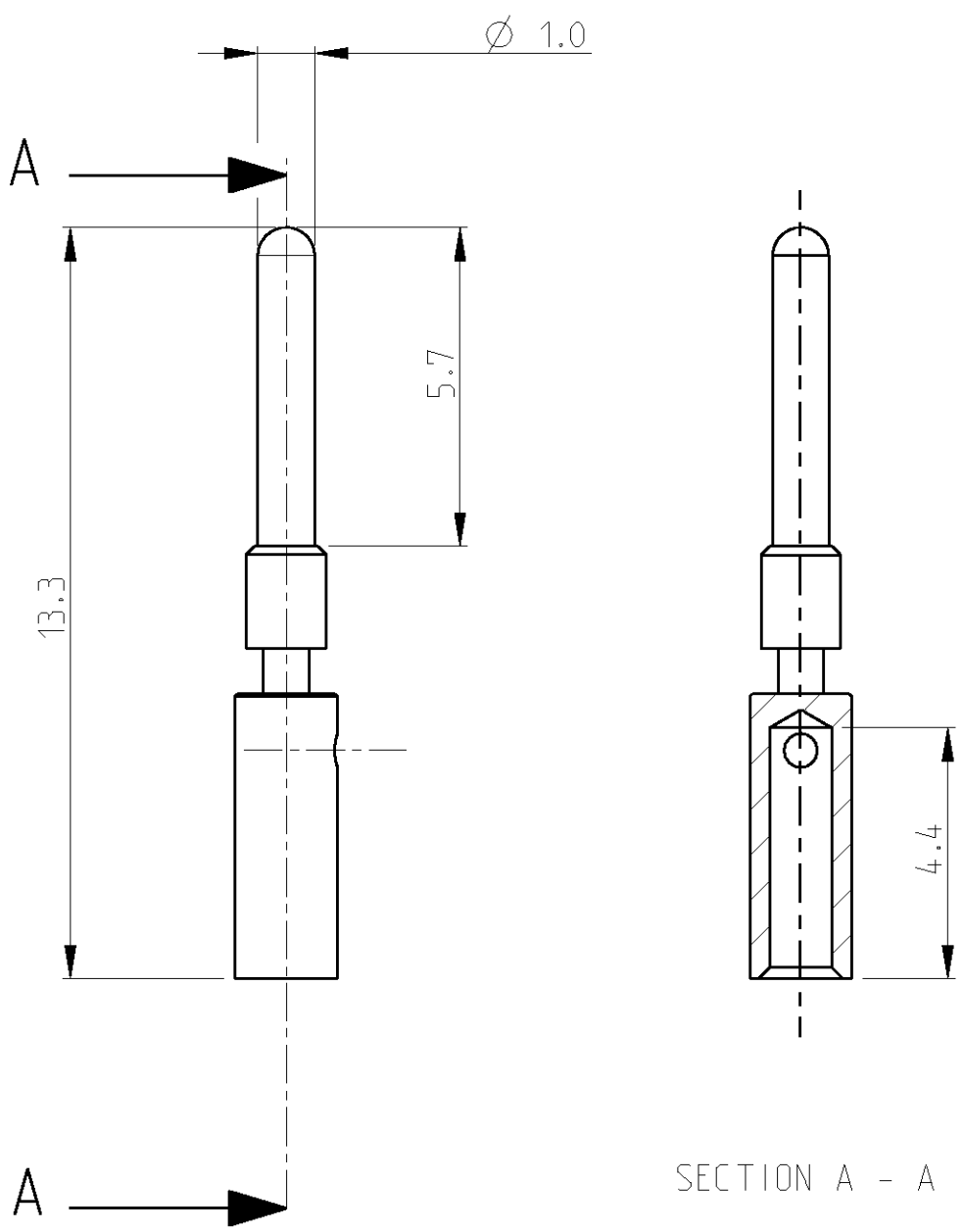


MATED WITH: PASSEND ZU:	LOC A1	DIST -	REVISIONS ÄNDERUNGEN			
			P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE
PROJEKT NR.: EGLPC01017						DWN
						APVD
			A1		EG00-1033-01	29MAR2001
			A2		NOTES FOR HAND-TOOLS ADDED	10SEP2002
						NG
						GF



- 1. MATERIAL: BRASS
MATERIAL: MESSING
- 2. PLATING: TRIBOR 4 µm
BESCHICHTUNG: TRIBOR 4 µm
- 3. MATING HAND-CRIMPING-TOOL SEE PN 601966-1
USED WITH POSITIONER PN 1579003-1
PASSENDE HANDZANGE SIEHE PN 601966-1
IN VERBINDUNG MIT POSITIONIERER PN 1579003-1

	CONNECTING CROSS-SECTION ANSCHLUSSQUERSCHNITT	SET-NO. ON HAND-CRIMPING TOOL HANDZANGENPOSITION	
5-1437720-4	0.5mm ²	6	-
5-1437720-5	0.25mm ²	-	5
5-1437720-5	0.14mm ²	-	5
ORDER QUANTITY/ BESTELLMENGE		300 PIECES/STUECK	500 PIECES/STUECK
CATALOG-NO./ KATALOG-NR.		T01-CRIMP-P03	T01-CRIMP-P05
TYCO-NO./ TYCO-NR.		5-1437720-4	5-1437720-5

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWELIS LETZTGESETZTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONS:
MASSEINHEITEN:
mm

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN

0 PLC ±0.127 mm
1 PLC ±0.127 mm
2 PLC ±0.127 mm
3 PLC ±0.127 mm
4 PLC ±0.127 mm
ANGLES/WINKEL ±1°

MATERIAL -

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -

DWN
N.GEISTER 29MAR2001

CHK
H.SCHERER 29MAR2001

APVD
G.FELDMER 29MAR2001

PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
-

APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
-

WEIGHT
GEWICHT
-

CUSTOMER DRAWING

tyco Electronics AMP GmbH
D - 64625 Bensheim

NAME
T01 CRIMP CONTACT MALE
T01 CRIMP KONTAKT STIFT

SIZE
A3

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
ZEICHNUNGS-NR.
5-1437720-4

RESTRICTED TO
NUR FUER
-

SCALE
MASSSTAB
-

SHEET
BLATT
1

OF
VON
1

REV
A2